

การวิเคราะห์คุณภาพงานพิมพ์ออฟเซต 4 สี

หลักการและเหตุผล

การพัฒนาอุตสาหกรรมการพิมพ์ให้ก้าวหน้าสามารถแข่งขันได้จำเป็นต้องยกระดับคุณภาพมาตรฐานทางการพิมพ์ของโรงพิมพ์ต่างๆ ซึ่งหมายถึงการพัฒนาบุคลากรในโรงพิมพ์ให้มีความรู้ความเข้าใจและทักษะในการควบคุมคุณภาพทางการพิมพ์เพื่อให้งานพิมพ์ที่ผลิตมีคุณภาพดีได้มาตรฐานเป็นที่ยอมรับ ศูนย์ฝึกอบรมเทคโนโลยีการพิมพ์แห่งชาติ จึงได้จัดฝึกอบรมหลักสูตรการวิเคราะห์คุณภาพงานพิมพ์ออฟเซตหลายสีขึ้นโดยมุ่งเน้นเพื่อให้บุคลากรในภาคอุตสาหกรรมการพิมพ์ได้มีความรู้ ความเข้าใจตลอดจนทักษะที่จะควบคุมคุณภาพงานพิมพ์ที่ผลิตในหน่วยงานของตนอย่างมีหลักการมาตรฐานเป็นที่ยอมรับอันจะเป็นการพัฒนาอุตสาหกรรมการพิมพ์ของประเทศ

วัตถุประสงค์

1. เพื่อเผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับคุณภาพการพิมพ์และควบคุมคุณภาพการพิมพ์ในขั้นตอนต่างๆ
2. เพื่อให้รับการฝึกอบรมพัฒนาทักษะทักษะในการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อควบคุมคุณภาพทางการพิมพ์
3. เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมแลกเปลี่ยนประสบการณ์และความรู้ซึ่งกันและกัน

กลุ่มเป้าหมาย

บุคลากรที่ทำงานเกี่ยวข้องกับการผลิตงานพิมพ์ตั้งแต่ช่างปฏิบัติการผู้ควบคุมคุณภาพงานหัวหน้างานจนถึงผู้บริหารโรงพิมพ์ อาจารย์ นักศึกษาและผู้สนใจทั่วไป จำนวนรุ่นละ 20 คน

หัวข้อการฝึกอบรม

1. ความสัมพันธ์ของวัสดุการพิมพ์ในการเกิดคุณภาพงานพิมพ์
2. องค์ประกอบของเครื่องพิมพ์ที่มีผลต่อคุณภาพงานพิมพ์
3. แลบทดสอบและเครื่องมือวิเคราะห์คุณภาพการพิมพ์
4. ฝึกปฏิบัติการพิมพ์ออฟเซตเพื่อวิเคราะห์คุณภาพงานพิมพ์และเครื่องพิมพ์
5. ฝึกปฏิบัติตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพงานพิมพ์
6. การวิเคราะห์ปัญหาทางการพิมพ์และการแก้ไข

วิธีการฝึกอบรม

บรรยายโดยวิทยากรผู้ทรงคุณวุฒิจากภายในและภายนอกมหาวิทยาลัยและ
ฝึกปฏิบัติโดยวิทยากรฝึกปฏิบัติของศูนย์ฝึกอบรมฯ

วิธีการประเมินผล

ผู้ที่ได้รับวุฒิบัตรแสดงความรู้จะต้องมีเวลาในการเข้าอบรมไม่น้อยกว่า 80 ของระยะเวลาการ
ฝึกของศูนย์

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1. ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถควบคุมคุณภาพทางการพิมพ์คุณภาพการพิมพ์ในขั้นตอน
ต่างๆ
2. ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีทักษะในการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ในการควบคุมคุณภาพ
ทางการพิมพ์